



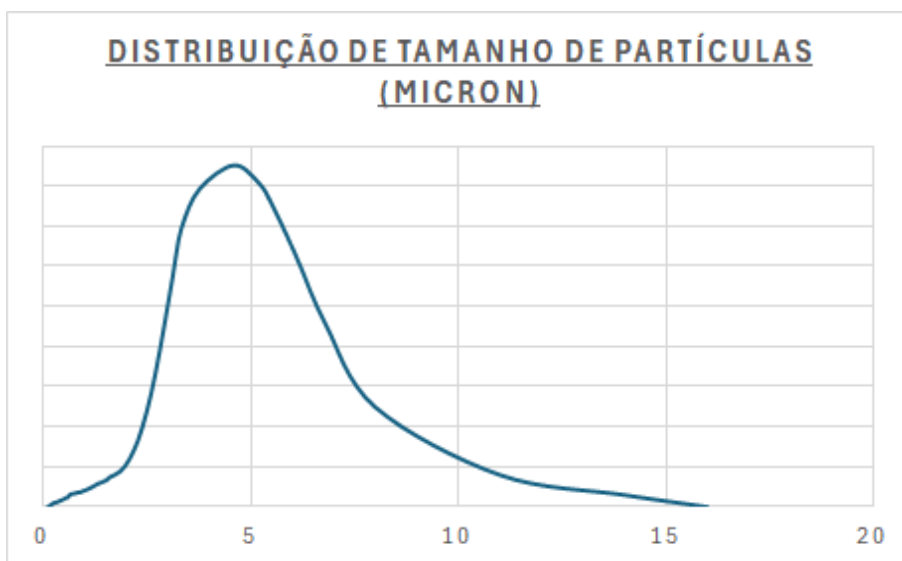
## ALUM 9 TM

A ALUM 9 TM é uma alumina calcinada totalmente moída com teor de sódio regular especialmente desenvolvida para atender o mercado de refratários.

### Valores Típicos Propriedades Químicas e Físicas

|                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| $\text{Al}_2\text{O}_3$       | 99,50%                     |
| $\text{Na}_2\text{O}$         | 0,38%                      |
| $\text{Fe}_2\text{O}_3$       | 0,02%                      |
| Diâmetro Médio das Partículas | 4,7 $\mu\text{m}$          |
| Área Específica               | 0,85 $\text{m}^2/\text{g}$ |
| Absorção de Água              | 22%                        |

**Embalagem:** A ALPHALUM comercializa seus produtos em big-bags de 1200 Kg ou em sacarias de 25 Kg.



**Contato:** Avenida Dr. José Bonifácio Coutinho Nogueira, 150 – Térreo  
Condomínio Galleria Plaza, Campinas, Brasil, CEP 13.091-611  
Celular: +55 (19) 99215-6187 E-mail: [contato@alphalum.com.br](mailto:contato@alphalum.com.br)